



Sandwich panel

ITA-ENG

finest



Azienda

Fondata nel 1990, **Fizeta S.r.l.** dispone di due unità operative per un'area complessiva di oltre 4000 mq interamente dedicati alla produzione e manutenzione di lame circolari in HM e in HSS. I nostri utensili vengono impiegati nella lavorazione di metalli ferrosi, non ferrosi ed in applicazioni speciali.

Produciamo tutte le dimensioni ad oggi utilizzate, fino al diametro massimo di 2230 mm.

Fizeta impiega le migliori materie prime e si avvale del più avanzato parco macchine oggi esistente nel panorama mondiale per la produzione di lame circolari in HM.

Ogni prodotto **Fizeta** è sottoposto ad accurati controlli di qualità, prima di essere consegnato al cliente.

Da molti anni **Fizeta** è presente anche nel settore del pannello Sandwich, le cui linee di produzione richiedono dei parametri di lavoro estremamente gravosi per gli utensili.

Fizeta ha acquisito una competenza assolutamente unica che le permette di produrre i migliori utensili dedicati a queste applicazioni come le lame circolari in M37, le lame a nastro bimetallico, i coltelli circolari e lame HM per lana minerale impiegati da un vasto numero di clienti in tutto il mondo.

Da sempre **Fizeta** vuole essere il partner globale per il proprio cliente, fornendo tutte le condizioni per ottenere i migliori risultati dal sistema macchina-utensile.

Tutto ciò è reso possibile solamente con continuo scambio tecnico con il cliente finale e con i produttori di linee. Queste collaborazioni hanno permesso a **Fizeta** di sviluppare un know-how estremamente apprezzato nel panorama mondiale permettendoci di fornire prodotti, assistenza tecnica e soluzioni personalizzate nell'ottica dell'ottimizzazione delle performance e del controllo dei costi industriali.

Company

*Founded in 1990, **Fizeta S.r.l.** has two production facilities for a total area of over 4000 square meters entirely dedicated to the manufacturing and maintenance of HM and HSS circular saw blades.*

Our tools are used in the processing of ferrous, non-ferrous metals and in special applications.

We produce all currently used sizes, up to a maximum diameter of 2230 mm.

***Fizeta** uses the best raw materials and the most advanced existing machineries in the world today for the production of HM circular saw blades. All **Fizeta** products are subject to accurate quality controls, before being delivered to the customer.*

*For many years **Fizeta** has also been present in the Sandwich panel sector, whose production lines impose extremely heavy working parameters for the tools.*

***Fizeta** has acquired an absolutely unique competence, which allows itself to produce the best tools for these applications such as circular blades in M37 design, bimetallic band saw blades, circular knives and HM blades for mineral wool cutting, used by a large number of customers worldwide.*

***Fizeta** has always aimed to be the global partner for its own customer, providing all the conditions in order to obtain the best results from the machine-tool system.*

*This is made possible only by continuous technical collaboration with the final customers and with the line producers that enabled **Fizeta** to develop an extremely appreciated worldwide know-how and to provide products, technical assistance and customized solutions in order to optimize performance and control industrial costs.*



Servizio

Nelle proprie sedi, **Fizeta** effettua anche il servizio di manutenzione e affilatura delle lame circolari, utilizzando tutte le attrezzature, i controlli e i processi impiegati anche per la produzione.

Un numero sempre maggiore di clienti, anche extra-europei, usufruisce del nostro servizio di post vendita che è ritenuto determinante per l'ottimale rendimento dell'utensile nell'intero ciclo-vita.

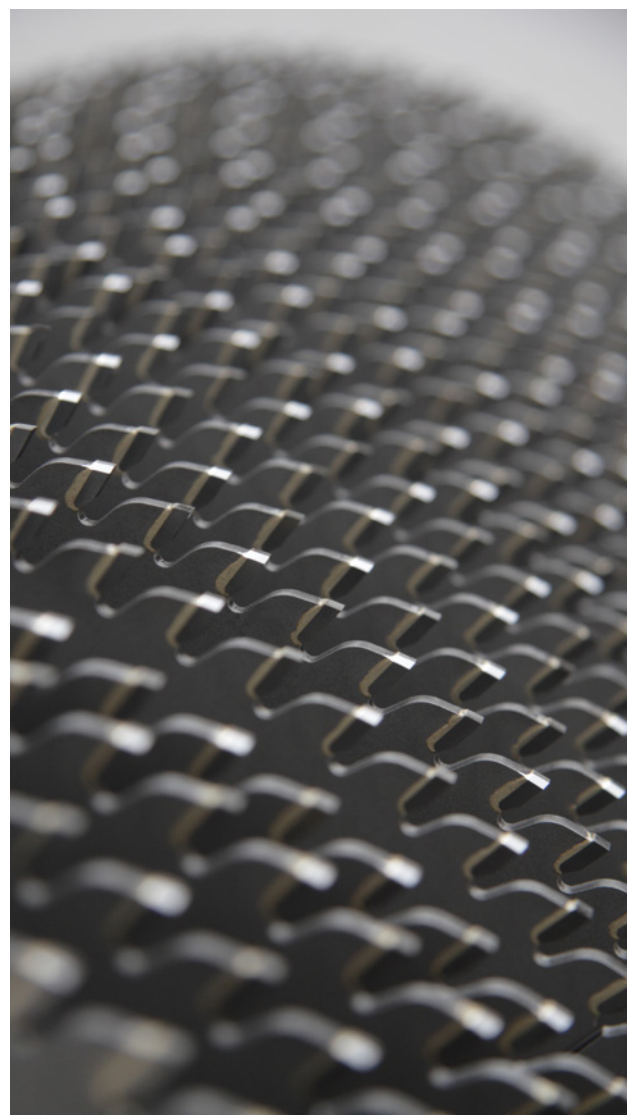
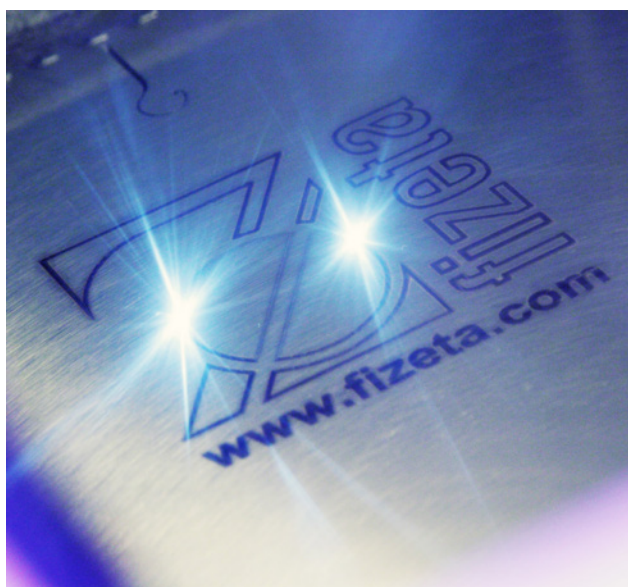
Fizeta è Certificata UNI EN ISO 9001 : 2015; ulteriore garanzia per i nostri clienti dell'attenzione posta nei processi di fabbricazione del prodotto.

Service

*In its own facilities, **Fizeta** also performs the maintenance and sharpening service of the circular blades, using all equipment, controls and processes used also for production.*

An increasing number of customers, including non-European ones, use our after sales service which is determinant to obtain the optimal performance by the tool during its life cycle.

***Fizeta** is certified UNI EN ISO 9001 : 2015; further guarantee of the attention in the product manufacturing processes for our customers.*



Lame circolari HM M37

Le lame circolari con placchette in metallo duro della famiglia "M37" sono state sviluppate dal reparto R&D di **Fizeta** per garantire la migliore qualità di taglio e la massima durata lama nelle applicazioni in/off line per la produzione e la lavorazione dei pannelli sandwich.

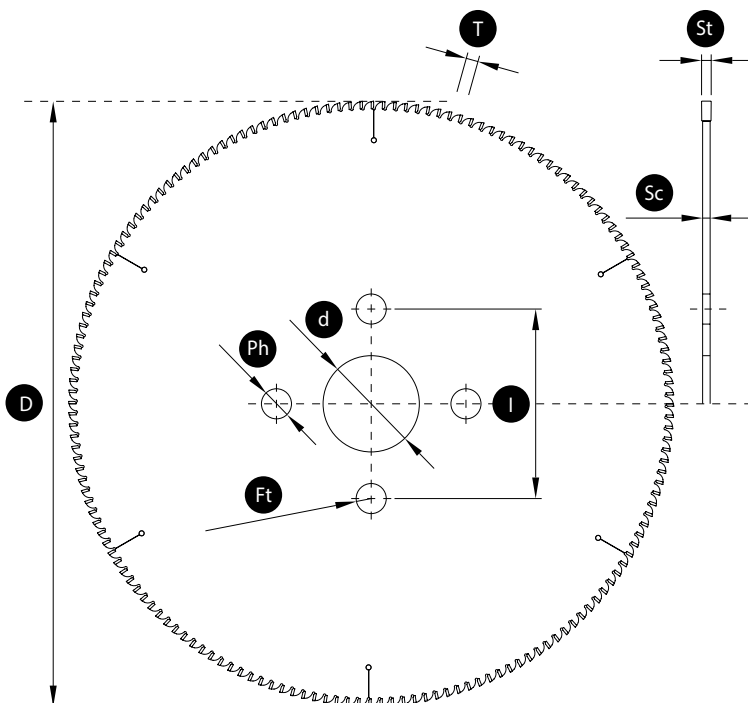
Fizeta è in grado di assistere il cliente nella definizione della soluzione geometrica e dei parametri di taglio adeguati secondo il processo specifico di taglio, materiali e mix produttivo.

Circular blades HM design M37

The carbide tipped circular saw blades of the "M37" family were developed by **Fizeta's** R&D department to guarantee the best cutting quality and the maximum blade life time in the in/off line applications for the production and processing of sandwich panels.

Fizeta is able to assist the customer in defining the geometric solution and the appropriate cutting parameters according to the specific cutting process, materials and production mix.

Dati dimensionali *Blade specifications*



- D** Diametro lama *Blade diameter*
- d** Diametro foro *Bore diameter*
- St** Spessore taglio *Cutting width*
- Sc** Spessore corpo lama *Saw body thickness*
- Ft** Fori di trascinamento *Pin holes*
- Ph** Diametro foro di trascinamento *Pin hole diameter*
- I** Interasse fori trascinamento *Pitch circle diameter of pin holes*
- T** Passo *Pitch*
- Z** Numero denti *Number of teeth*

Formule parametri di taglio *Cutting parameters formulas*

$$n = \frac{V_c \cdot 60}{D \cdot \pi} \text{ (RPM)}$$

$$V_c = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60} \text{ (m/sec)}$$

$$V_f = n \cdot Z \cdot F_z \text{ (mm/min)}$$

- V_c** Velocità di taglio (m/sec) *Cutting speed (m/sec)*
- D** Diametro lama (m) *Blade diameter (m)*
- n** Numero giri lama (n/min) *RPM (n/min)*
- V_f** Velocità di avanzamento (mm/min) *Feeding speed (mm/min)*
- F_z** Spessore truciolo (mm) *Chip thickness (mm)*
- Z** Numero denti *Number of teeth*

Geometrie

M37

Per il taglio a misura e sormonto di pannelli con lamiera in acciaio al carbonio.

M37 PS

Per il taglio a misura di portoni sezionali e taglio del sormonto di pannelli con lamiera in acciaio al carbonio.

M37 C

Per il taglio a misura di pannelli con doppia lamiera in acciaio Inox, misto o Aluzinc.

M10

Per il taglio a misura e sormonto di pannelli con lamiera in alluminio.

Non adatto per taglio pannelli con lamiera in acciaio.

Geometries

M37

For cut to length and overlapping cut of carbon steel sheets.

M37 PS

For cut to length sectional doors and overlapping cut of carbon steel sheets.

M37 C

For cut to length double sheets in stainless steel, mixed or Aluzinc.

M10

For cut to length and overlapping cut of panels with aluminum sheets.

Not suitable for cutting panels with steel sheets.

APPLICAZIONE <i>APPLICATION</i>	M37	M37 PS	M37 C	M10
Pannello con doppio strato in acciaio al carbonio <i>Double carbon steel layers' panel</i>	●	●	●	●
Pannello parete in acciaio al carbonio <i>Carbon steel "wall" panel</i>	●	●	●	●
Pannello in acciaio al carbonio, taglio strato superiore <i>Upper layer cut on carbon steel layer's panel</i>	●	●	●	●
Pannello in acciaio inox <i>Stainless steel layers' panel</i>	●	●	●	●
Pannello in alluminio <i>Aluminium layers' panel</i>	●	●	●	●

● Ideale *Best*

● Adatto *Suitable*

● Non adatto *Not suitable*

Lame a nastro bimetallico M42

La tecnologia della lama a nastro bimetallica è stata sviluppata per ottenere le migliori performance nel taglio di acciai e materiali ferrosi utilizzando parametri di taglio espressamente studiati per questi materiali.

L'impiego nelle produzioni in continuo di pannelli sandwich risulta essere particolarmente gravoso per questa tipologia di utensile che, per poter rispettare i tempi ciclo richiesti per il taglio a misura, viene utilizzato con parametri di molto superiori alle condizioni ideali d'utilizzo.

L'utensile subisce inoltre un ulteriore stress causato dalle accelerazioni e decelerazioni durante le fasi di lavoro, nonché dalle continue torsioni imposte dalle segatrici a doppio senso di taglio.

Considerando tutti questi fattori, **Fizeta** in collaborazione con i propri clienti, ha messo a punto le qualità e le dentature più performanti per queste applicazioni ed è in grado di proporre l'utensile più idoneo in funzione al mix produttivo richiesto, ai materiali, agli spessori lamiera, alla tipologia profili e materiali isolanti impiegati.

M42 bi-metal band saw blades

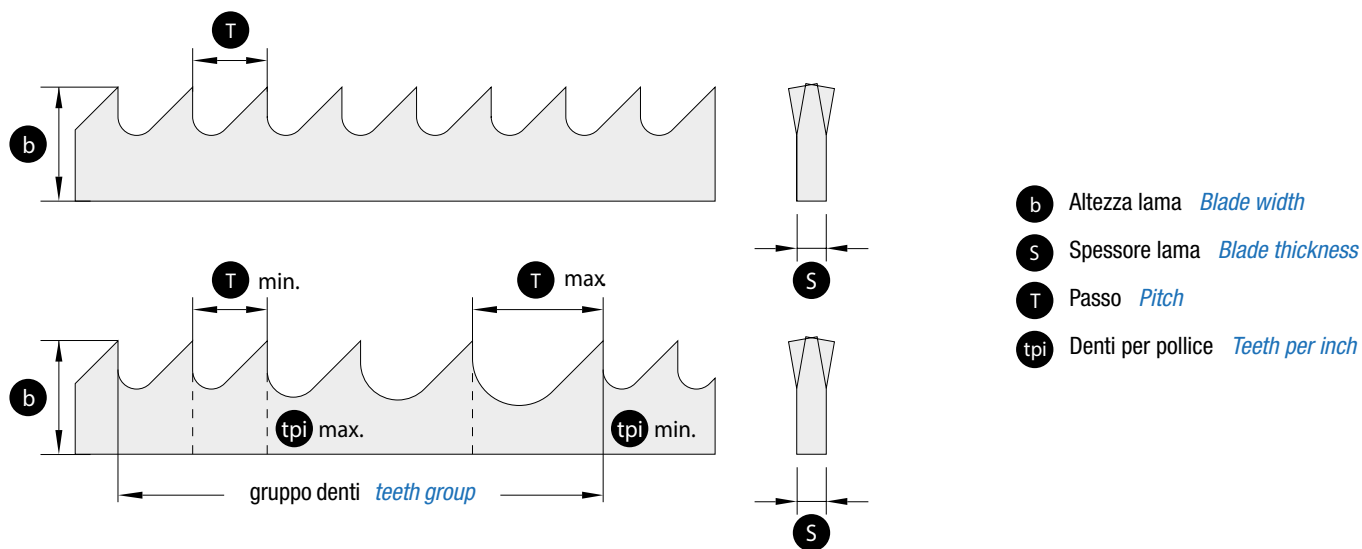
The bimetallic band saw blade technology has been developed to obtain the best performance in steel cutting and ferrous materials using cutting parameters expressly studied for these materials.

The use in continuous production line of sandwich panels is particularly difficult for this type of tool that, in order to meet the cycle times required to length cut, is used at parameters much higher than the ideal conditions of usage.

The tool also is subject to further stress caused by acceleration and deceleration during the working phases, as well as by the continuous twisting imposed by the two-way cutting machines.

Considering all these factors, **Fizeta** in collaboration with its customers has developed the best performing qualities and tooling for these applications and is able to offer the most suitable tool according to the required production mix, to the materials, to the metal sheets thicknesses, to the type of profiles and insulating materials used.

Passo lama costante e variabile *Constant and variable tooth pitch*



Dentature disponibili *Available tooling*

ALTEZZA LAMA B x SPESSORE LAMA S <i>BLADE WIDTH B x BLADE THICKNESS S</i>		tpi					
mm	inch	6/10	8/12	10/14	14ww	14/18	18
13 x 0,90	1/2 x 0,035	●	●	●	●		
20 x 0,90	3/4 x 0,035	●	●	●	●	●	●*
27 x 0,90	1 x 0,035	●	●	●	●	●	

* Esecuzione speciale eseguibile su richiesta *Special tooling available on request*

Lame per taglio lana minerale

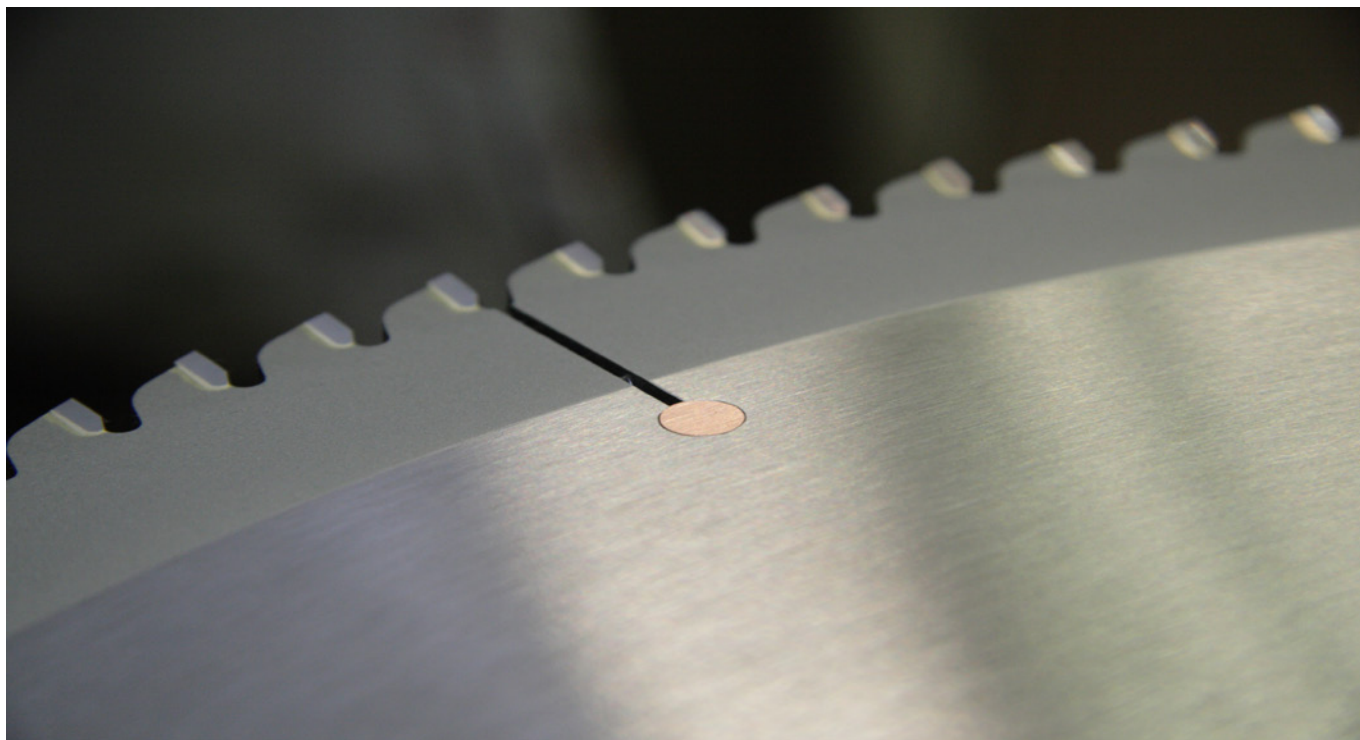
Lame circolari in HM per il taglio dei materassini di lana minerale:

- applicazione su impianti multilama
- profilo dente per alta resistenza all'abrasione

Mineral wool cutting saw blades

HM circular saw blades for cutting mineral wool mats:

- application on multi-blade systems
- tooth profile for high resistance to abrasion



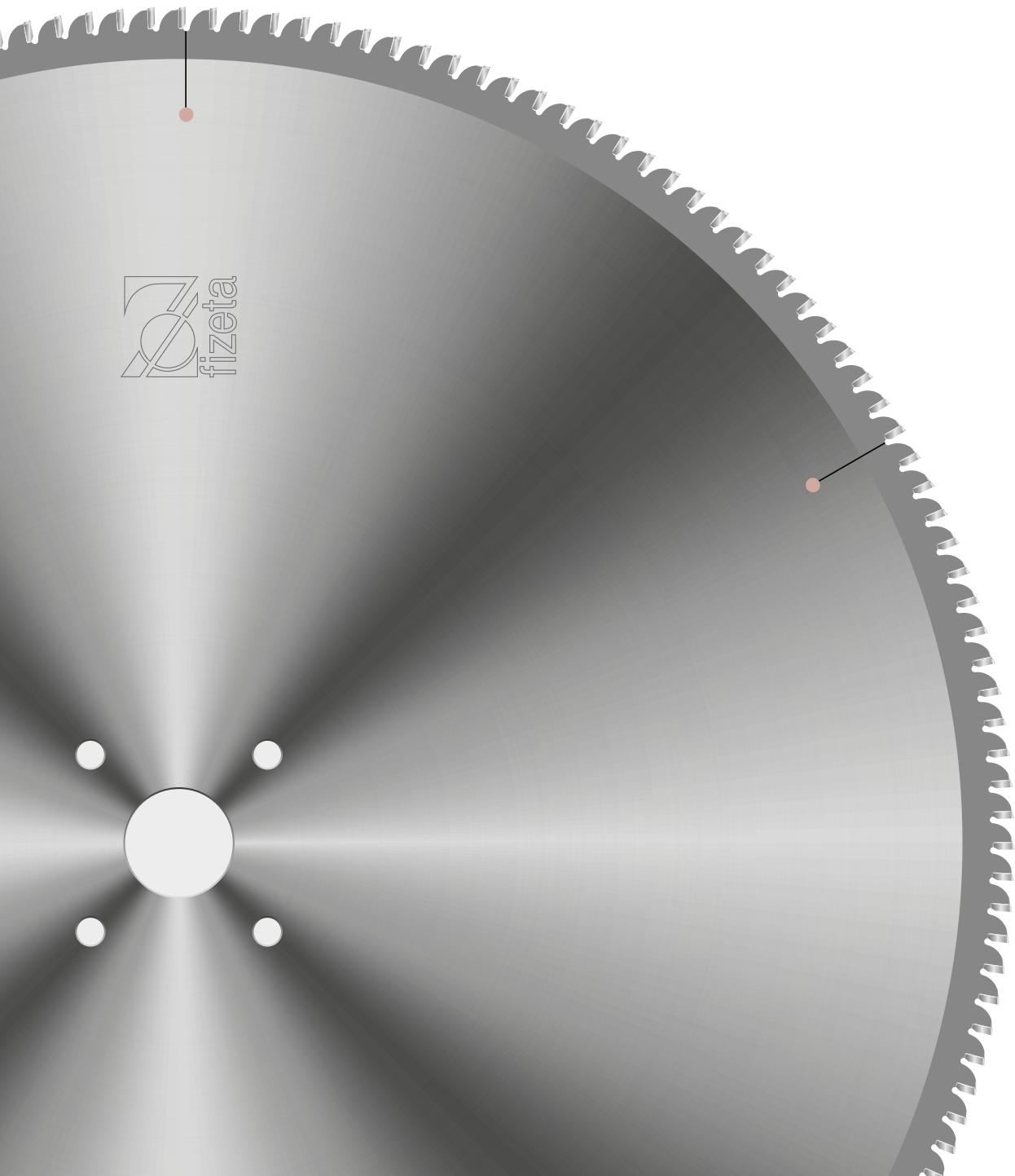
Coltelli circolari con doppio bisello per il taglio di lana minerale:

- applicazione su impianti multilama
- alta resistenza all'abrasione

Circular knives with double bevel for cutting mineral wool:

- application on multi-blade systems
- high resistance to abrasion





Fizeta S.r.l. • Via delle Industrie 14/a, 30030 Salzano Venezia, Italy • tel: +39 041482 800 (ra) • tel: +39 041 482 811 • mail: info@fizeta.com • www.fizeta.com